

# 消費者プレゼント

呑んで当てよう!

限定頒布会第30回を記念して、アンケートにお答えいただくと抽選で『豪華景品』が当たる!!

5月お届け分と同封されたアンケートハガキに、8月分までの評価を全てご記入いただき、ご郵送願います。アンケートにお答えいただいた方の中から抽選で合計83名様にプレゼントいたします。

3名様

応募番号 01



ブラック



ホワイト



ベージュ

3色からお好きなカラーを選べます

至福の日本酒ライフ賞

## パーシャル冷蔵庫「FROSTY」

〈さくら製作所〉

微凍結・チルドなど保存方法が選べ、これまでの小型冷蔵庫にはなかった温度管理を実現。さくら製作所が培ってきたワインや日本酒の保存技術を活かし、高いデザイン性と保存機能を両立しました。用途に合わせて保存方法を選び、飲み物や食品を効率的に管理。鮮度を保ちながら、ライフスタイルに寄り添うセカンド冷蔵庫です。[冷蔵庫のサイズ:外形(mm)横360×高さ886×奥行442]

30名様

応募番号 02



※写真はイメージです。

山形のごちそう賞

## 山形牛 肩すき焼き用1kg

〈山形ミートランド〉【冷凍品】

日本屈指のブランド牛「山形牛」は、きめ細かな霜降りとし、口の中であとろける柔らかさが魅力です。すき焼きに最適な肩肉を厳選しました。日本酒とのペアリングもぜひお楽しみください。

50名様

応募番号 03



※写真はイメージです。

恋する地酒賞

## 初孫 酔恋花

500ml×2本セット

東北銘醸の酔恋花! 晩酌に丁度良いサイズで、どんなお料理にも合うお酒です。山形県の豊かな自然と清らかな水で醸された、東北銘醸の日本酒。伝統の技と丁寧な仕込みによって生まれる、まろやかな味わいと奥深い香りが特徴です。

おかげさまで  
30th Anniversary

24歳飲み比べ

# 山形の生酒

山形県を4地域に分け、毎月楽しむ日本酒飲み比べ頒布会

白霞垂珠 初孫 上喜元 東光 雅山流 麓井 米鶴 花前陽 大山 雨前 銀鏡月山 男山 香鳳 出羽桜 千代寿 瑞雲

第30回記念  
豪華プレゼントキャンペーン

詳細につきましては裏面をご覧ください。

5月 酒田・最上 地域 6月 置賜 地域 7月 鶴岡 地域 8月 村山 地域 4,500円×4回 [300ml×各月6本]

お申込み締切日/2026年4月3日(金)

## 第30回 限定頒布会

限定3,500口

この頒布会でしか味わえない贅沢な限定酒です。山形の名水と旨い米で仕込まれた吟醸生酒をじっくり味わい愉し酒をお楽しみください。



乾杯は県産酒で!  
山形県酒類卸株式会社

●お酒は20歳になってから。●20歳未満の方への酒類の贈答、販売はできません。●妊娠中や授乳期の飲酒はお控えください。●開栓後は早めにお召し上がりください。●飲酒運転は法律で禁止されています。お問い合わせ/山形県酒類卸(株)営業部 小阪・佐藤 Tel. 0237-84-2525



山形県酒類卸株式会社 山形県酒道組合

# 酒田・最上 地域

5月のお届け [May]

**01 東北銘醸株**  
初孫  
生酩純米大吟醸  
生詰

アルコール度数 15.5%  
原料米 出羽燦々  
精米歩合 50%  
日本酒度 +1  
酸度 1.4  
使用酵母 自社酵母  
杜氏名 後藤英之

初孫は全量「生酩造り」。食の旨さを引き立てる香りと味わいの調和した、なめらかな清々しいキレイな後味が特長です。

**02 酒田酒造株**  
上喜元  
純米大吟醸  
生詰 限定品

アルコール度数 14%  
原料米 出羽燦々  
精米歩合 50%  
日本酒度 ±0  
酸度 1.5  
使用酵母 自社酵母  
杜氏名 内藤大輔

爽やかな香りと出羽燦々らしい旨味、ふよふよ、飲み口はすっきりと仕上げました。今回の頒布会のために仕込んだ特別仕込み、ぜひお楽しみください。

**03 松山酒造株**  
松嶺の富士  
「家紋ラベル」純米吟醸  
美山錦 限定品

アルコール度数 14%  
原料米 美山錦  
精米歩合 60%  
日本酒度 ±0  
酸度 1.6  
使用酵母 自社酵母  
杜氏名 佐藤正一

山形県産「美山錦」を使用して醸しました。美山錦らしい綺麗ですっきりとした味わいを活かしながら、食事ともにお楽しみ頂ける酒質に仕上げました。冷やしてお楽しみください。

**04 麓井酒造株**  
フモトキ  
辛口純米吟醸  
雪女神 生貯蔵酒

アルコール度数 15%  
原料米 雪女神  
精米歩合 48%  
日本酒度 +8  
酸度 1.7  
使用酵母 山形酵母  
杜氏名 佐藤伸

すっきりとした味わいとフレッシュさが同居する新時代の辛口酒を目指したお酒です。ぜひご賞味ください。

**05 廣高橋酒造店**  
東北泉  
純米吟醸

アルコール度数 15%  
原料米 出羽きり  
精米歩合 55%  
日本酒度 +2  
酸度 1.4  
使用酵母 山形酵母  
杜氏名 佐藤武志

米の旨みを十分に引き出せる良質な仕込み水と、山形酵母との香味バランスをお楽しみください。

**06 株小屋酒造**  
花羽陽  
美山錦  
大吟醸

アルコール度数 15%  
原料米 美山錦  
精米歩合 50%  
日本酒度 +3  
酸度 1.2  
使用酵母 山形酵母  
杜氏名 田代忠行

山形の美味しいお料理と相性がとても良いのが特徴です。

# 置賜 地域

6月のお届け [June]

**07 長沼名**  
惣邑  
純米大吟醸

アルコール度数 16%  
原料米 出羽燦々  
精米歩合 50%  
日本酒度 未定  
酸度 未定  
使用酵母 山形酵母  
杜氏名 長沼伸行

地元長井市産の酒造好適米「出羽燦々」で醸した、限定純米大吟醸です。おつまみと共にのんびりお楽しみください。

**08 株小嶋総本店**  
東光  
純米吟醸  
生詰

アルコール度数 15%  
原料米 出羽の里  
精米歩合 55%  
日本酒度 未定  
酸度 未定  
使用酵母 山形酵母  
杜氏名 伊藤勝義

山形県産酒造好適米「出羽の里」で醸した、薫り高く上品な味わいで、やわらかな甘みと優しい口当たりのお酒です。

**09 南新藤酒造店**  
閃・雅山流  
「新涼大吟醸」

アルコール度数 14.2%  
原料米 出羽の里  
精米歩合 48%  
日本酒度 +1  
酸度 1.3  
使用酵母 協会1801  
杜氏名 新藤雅信

新技術採用!! 出羽の里の特徴である小粒な味わいと、弊社の得意とするフレッシュな新技術・新素材で醸し、更にブラッシュアップした新世代大吟醸です。

**10 錦爛酒造株**  
羽陽錦爛  
純米大吟醸  
雪女神47 生詰

アルコール度数 15%  
原料米 雪女神  
精米歩合 47%  
日本酒度 ±0  
酸度 1.3  
使用酵母 山形酵母  
杜氏名 後藤隆輔

酒造好適米「雪女神」を雪女神用を開発された山形酵母にて醸した純米大吟醸酒。優しい香りと軽やかな味が特徴です。

**11 米鶴酒造株**  
米鶴  
純米吟醸

アルコール度数 14%  
原料米 出羽の里  
精米歩合 60%  
日本酒度 +2  
酸度 1.3  
使用酵母 701-YK009  
杜氏名 須貝智

高島町酒米研究会産の酒造好適米「出羽の里」を全量原料米に使用し限定醸造した、香り穏やかで、きれいでスッキリとした味わいのお酒です。

**12 東の麓酒造有**  
純米吟醸  
東の麓

アルコール度数 15%  
原料米 出羽燦々  
精米歩合 58%  
日本酒度 -18  
酸度 1.8  
使用酵母 山形酵母  
杜氏名 神理

山形県の製法特許、日本酒マロラクティックで醸した甘酸っぱいジュシーなお酒です。

# 鶴岡 地域

7月のお届け [July]

**13 竹の露酒**  
純米大吟醸  
白露垂珠  
改良信交44

アルコール度数 16%  
原料米 改良信交  
精米歩合 44%  
日本酒度 +2  
酸度 1.5  
使用酵母 山形酵母  
杜氏名 本木勝美

メロンのような果実香、のど越しすっきりとちょっと辛口酒です。

**14 鯉川酒造株**  
純米大吟醸  
Beppin  
生詰

アルコール度数 15%  
原料米 山形県産酒造好適米  
精米歩合 50%  
日本酒度 +5  
酸度 1.5  
使用酵母 山形酵母  
杜氏名 鈴木義浩

山形県産酒造好適米を使用した純米大吟醸。ほのかな香りと飲み飽きしない味わいで食中酒としても最適です。

**15 株渡會本店**  
純米吟醸  
庄内美人  
生詰

アルコール度数 14%  
原料米 美山錦  
精米歩合 60%  
日本酒度 ±0  
酸度 1.3  
使用酵母 NFKA  
杜氏名 渡會俊男

今年は酒造好適米「美山錦」を使用。柔らかな旨味と、クリアですっきりとした純米吟醸に仕上がりました。

**16 富士酒造株**  
栄光富士  
吟しぐれ

アルコール度数 15%~16%  
原料米 はえぬき  
精米歩合 55%  
日本酒度 -4  
酸度 1.5  
使用酵母 山形酵母  
杜氏名 加藤宏次

山形県を代表する人気ブランド米「はえぬき」で醸す、キレイで飲み飽きせず、お食事に合う純米吟醸生貯蔵です。

**17 加藤嘉八郎酒造株**  
大山  
純米吟醸  
出羽燦々 生詰

アルコール度数 15%  
原料米 出羽燦々  
精米歩合 50%  
日本酒度 +1.0  
酸度 1.5  
使用酵母 山形NF-KA 曾谷1801号  
杜氏名 工藤誠志

出羽燦々を自社精米工場丁寧に着き上げて仕込み、醸しました。柔らかく中があり、後切れの良い味わいが特徴です。

**18 羽根田酒造株**  
羽根白梅  
特別純米吟醸

アルコール度数 15%  
原料米 出羽の里  
精米歩合 60%  
日本酒度 +5  
酸度 1.5  
使用酵母 曾谷1801号・山形酵母  
杜氏名 羽根田成矩

新酒のフレッシュさと穏やかで優しい主張の味わい。米の旨味をしっかりと感じさせ、後味は綺麗にすっと流れる綺麗な辛口の純米吟醸です。

# 村山 地域

8月のお届け [August]

**19 男山酒造株**  
純米吟醸酒  
羽陽男山

アルコール度数 15%  
原料米 出羽燦々  
精米歩合 60%  
日本酒度 +3  
酸度 1.6  
使用酵母 未定  
杜氏名 高橋信一

香味穏やかで飲み飽きしない酒を目指しております。

**20 南秀鳳酒造場**  
秀鳳  
純米大吟醸  
頒布会限定品

アルコール度数 15%  
原料米 こいおまち  
精米歩合 50%  
日本酒度 未定  
酸度 未定  
使用酵母 YK009  
杜氏名 相田勝之

希少な広島県産の酒造好適米「こいおまち」を用いた純米大吟醸です。夏にふさわしい爽やかな飲み口のお酒です。

**21 出羽桜酒造株**  
出羽桜 限定  
純米大吟醸  
生詰

アルコール度数 14%  
原料米 出羽燦々  
精米歩合 50%  
日本酒度 +2  
酸度 1.4  
使用酵母 山形酵母KA  
杜氏名 井上義之

山形の原料で醸す生詰酒。出羽燦々の旨味を生かした頒布会限定の特別仕立てです。

**22 千代寿虎屋株**  
純米吟醸 生詰  
豊国  
千代寿

アルコール度数 15%  
原料米 豊国  
精米歩合 55%  
日本酒度 +1  
酸度 1.2  
使用酵母 山形酵母  
杜氏名 菅野正彦

当社が契約栽培で育てていた寒河江の復古米豊国を使用した純米吟醸酒です。繊細な香りときれいで凛とした味わいで、食事とも味わっていただきたいお酒です。

**23 和田酒造有**  
純米大吟醸  
あら玉  
限定品

アルコール度数 15%  
原料米 出羽燦々  
精米歩合 48%  
日本酒度 ±0  
酸度 1.4  
使用酵母 山形十協会  
杜氏名 和田茂樹

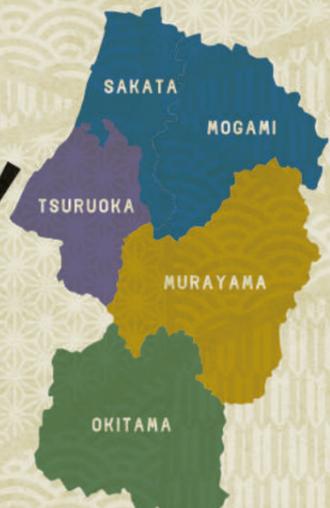
山形を代表する酒米「出羽燦々」を原料に、蔵人が丹精を込め、華やかな香りと上品な味わいのバランスが秀逸なお酒を醸します!

**24 月山酒造株**  
銀嶺月山  
純米吟醸

アルコール度数 15%  
原料米 出羽の里  
精米歩合 58%  
日本酒度 -2  
酸度 1.4  
使用酵母 山形酵母  
杜氏名 鈴木徹

透き通った澄んだ味わいで、のど越しの良い純米吟醸酒です。

# 4地域 24歳飲み比べ!



**GI YAMAGATA**マークについて  
2016年12月、山形県は、日本酒におけるGI「山形」の指定を受けました。日本酒の地理的表示「山形」の指定を受け、国内米と県内で採取された水を原料とし、県内で製造、貯蔵、容器詰めを行っている日本酒について、原産地を特定する「山形」の名を冠して販売できるようになりました。

- |                   |           |                |           |
|-------------------|-----------|----------------|-----------|
| 5月<br>酒田・最上<br>地域 | 01 東北銘醸株  | 6月<br>置賜<br>地域 | 07 長沼名    |
|                   | 02 酒田酒造株  |                | 08 株小嶋総本店 |
|                   | 03 松山酒造株  |                | 09 南新藤酒造店 |
|                   | 04 麓井酒造株  |                | 10 錦爛酒造株  |
|                   | 05 廣高橋酒造店 |                | 11 米鶴酒造株  |
|                   | 06 株小屋酒造  |                | 12 東の麓酒造有 |

- |                |          |                |           |
|----------------|----------|----------------|-----------|
| 7月<br>鶴岡<br>地域 | 13 竹の露酒  | 8月<br>村山<br>地域 | 19 男山酒造株  |
|                | 14 鯉川酒造株 |                | 20 南秀鳳酒造場 |
|                | 15 株渡會本店 |                | 21 出羽桜酒造株 |
|                | 16 富士酒造株 |                | 22 千代寿虎屋株 |
| 17 加藤嘉八郎酒造株    | 23 和田酒造有 | 24 月山酒造株       |           |

ラベルデザイン、表記内容、数値等については予定値のため、予告なく変更となる場合がございます。