



premium selection

頒布会だけの特別な生酒  
限定頒布会

# 山形の生酒

この頒布会だけでしか味わえない贅沢な限定生酒です。山形の名水と  
旨い米で仕込まれた吟醸生酒をじっくり味わい、剛き酒をお楽しみください。

通常頒布会コース 限定3,000口  
平成30年 5月～7月(3ヶ月)

5～7月 3,240円(税込) × 3回(300ml×6本)

プレミアムコース 限定2,000口  
平成30年 5月～8月(4ヶ月)

5～7月 3,240円(税込) × 3回(300ml×6本)

8月 3,240円(税込) × 1回(720ml×2本)

当頒布会では、「生酒」「生詰」「生貯」を  
総称して生酒と言っています。

お申込み締切日  
平成30年4月11日(水)



山形の日本酒に関しまして、  
平成28年12月16日(月)  
国税庁から酒類の地理的表示  
「山形」の指定を受けました。

地理的表示(GI)制度とは酒類、農産物などに  
ついて、特徴的な原料や製法で作られた商品だ  
けが独占的に産地名(地域ブランド)を名乗ること  
ができる制度です。

海外の地理的表示としては「ボルドー(ワイン)」、  
「パルマ(ハム)」などがあります。

5月のお届け

- 【高島町】 辯天 大吟醸生詰
- 【高島町】 気分 錦爛々 純米吟醸生詰
- 【庄内町】 やまど 純米吟醸生詰
- 【大蔵村】 花羽陽 大吟醸生詰
- 【河北町】 あら玉 純米大吟醸生詰
- 【天童市】 出羽桜 純米吟醸本生

6月のお届け

- 【高島町】 米鶴 純米吟醸生詰
- 【鶴岡市】 大山 純米吟醸生詰
- 【酒田市】 フモトキ 純米大吟醸生詰
- 【酒田市】 雪女神 純米大吟醸生詰
- 【酒田市】 菊勇 純米吟醸生詰
- 【東根市】 六歌仙 純米大吟醸生詰
- 【山形市】 秀鳳 純米吟醸生詰

7月のお届け

- 【南陽市】 東の麓 純米吟醸生詰
- 【米沢市】 東光 純米吟醸生詰
- 【遊佐町】 東北泉 純米吟醸生詰
- 【酒田市】 上喜元 純米吟醸生詰
- 【酒田市】 初孫 純米吟醸生詰
- 【山形市】 男山 純米吟醸生詰

プレミアムコース  
8月のお届け

さらにこだわりのお酒をプラスした  
プレミアムな限定品です。

- 【鶴岡市】 たかね錦 44% 純米大吟醸生詰 720ml
- 【米沢市】 閃・雅山流 大吟醸生詰 720ml

おたのしみ  
消費者  
プレゼント

東北銘醸(株) 清酒 酔恋花 50名様  
500ml×2本セット  
限定頒布会5月お届け分の中にアンケートはがきが入っ  
ています。毎月分の評価をご記入いただき、7月分まで  
全て記入後にご郵送願います。アンケートにお答えいた  
だいた方の中から抽選で50名様にプレゼント致します。





# 山形の生酒 限定頒布会 *premium selection* 頒布会だけの特別な生酒

※メモ欄は保存の上、評価等にお使いください。  
※酸度、日本酒度の成分は、予定値です。

頒布月	蔵元名・地域	商品名・種別	容量	原料米 精米歩合	使用酵母	AL度数	酸度	日本酒度	杜氏者名	商品特長	メモ
5月	出羽桜酒造 天童市	出羽桜 純米吟醸 本生	300ml	出羽燦々 50%	山形酵母	14.0	1.4	+4	佐藤 真一	本生酒を氷温貯蔵庫「天空蔵」で一5度の氷温熟成。やわらかな旨みと、生酒らしいフレッシュな喉越しが楽しめます。	
	和田酒造 河北町	あら玉 純米大吟醸 生詰	300ml	出羽燦々 45%	山形+協会	15.0 (予定)	1.4 (予定)	+3 (予定)	和田 茂樹	良質の原料と蔵人の和で、華やかで上品な香りとかやわらかく味わい深い、感動的な純米大吟醸を醸します!	
	小屋酒造 大蔵村	花羽陽 大吟醸 生詰	300ml	雪女神 50%	山形酵母	15.0	1.3	+3	田代 忠之	山形県オリジナルの新・酒造好適米「雪女神」を100%使用した大吟醸。雪女神ならではの綺麗な味をお楽しみください。	
	佐藤佐治右衛門 庄内町	やまと桜 純米吟醸 生詰	300ml	出羽燦々 55%	山形酵母	15.0	1.3	±0	佐藤 勝	山形県庄内産出羽燦々を原料米に、穏やかな香りと深みのある豊かな味で、すっきりとした後味を楽しめます。	
	後藤康太郎酒造店 高島町	錦爛 ～気分醸々～ 純米吟醸 生詰	300ml	雪女神 50%	山形酵母	15.0~15.9	1.3	±0	後藤 隆暢	山形県が新しく開発した酒造好適米「雪女神」を50%精米し、また新規開発中の山形新高香気性酵母を用いて仕込んだ華やかな香りと旨味のある味わいの純米吟醸酒です。	
	後藤酒造店 高島町	辯天 出羽燦々 大吟醸 生詰	300ml	出羽燦々 50%	山形吟醸酵母	15.0 (予定)	1.5 (予定)	+2 (予定)	市川 行雄	山形県産の酒造好適米「出羽燦々」で醸した、ゆたかな香りとスッキリとした飲み口のお酒です。(予定)	
6月	秀鳳酒造場 山形市	秀鳳 純米吟醸 生詰	300ml	山田錦 55%	山形酵母	15.0	1.2	-2	相田 勝之	酒造好適米「山田錦」を用い、味わいのある純米吟醸に仕上げました。純米吟醸らしい華やかな香りと山田錦らしい旨さをお楽しみください。	
	六歌仙 東根市	六歌仙 雪女神 純米大吟醸 生詰	300ml	雪女神 50%	山形酵母	16.5	1.5	-2	須藤 賢一	山形が誇る新生雪女神を使った純米大吟醸です。華やかな香りとしっとりとした透明感ある味わいをお届けします。	
	菊勇 酒田市	菊勇 純米吟醸 生詰	300ml	出羽の里 55%	14号酵母	14.5	1.5	+3	鈴木 敏夫	山形県酒造好適米「出羽の里」と14号酵母で頒布会用に醸しました。爽やかで柔らかい軽快なお酒です。	
	麓井酒造 酒田市	フモト斗 雪女神 純米大吟醸 生詰	300ml	雪女神 50%	山形酵母	16.5	1.6	+2	佐藤 伸	硬派な香味の純米大吟醸酒です。和梨やマスカットを思わせる控えめながらも瑞々しい吟醸香、さわやかな酸味を前面に打ち出した食中酒として好適な味わい。中口～やや辛口。	
	加藤嘉八郎酒造 鶴岡市	大山 出羽燦々 純米吟醸 生詰	300ml	出羽燦々 55%	山形酵母 山形KA酵母	16.0	1.5	+2	志田 潔	山形県の酒造好適米「出羽燦々」を100%使用し、55%まで磨いて山形酵母で寒中に醸造。程よい甘い口当たりと上品な旨味、後味すっきりとした酒質が特徴です。	
	米鶴酒造 高島町	米鶴 純米吟醸 生詰	300ml	出羽の里100% 60%	協会1801+協会 701	15.7	1.4	+2	須貝 智	穏やかながらも果実様の香りがあり、まるやかな旨味と上品な酸味が調和した純米吟醸酒です。	
7月	男山酒造 山形市	男山 酒未来 純米吟醸 生詰	300ml	酒未来 50%	山形酵母	14.0	—	+4	高橋 信一	酒未来特有のやわらかい味わいが特長の酒です。分析数値よりも甘めに感じられますが、辛めの酒の特徴もあわせもちます。	
	東北銘醸 酒田市	初孫 生酏 純米吟醸 生詰	300ml	美山錦 55%	自社酵母	15.5	1.4 (予定)	±0 (予定)	後藤 英之	初孫は全量「生もと」造りの蔵。料理をおいしくする華やかな吟醸香と深みのある旨味とキレ味が特徴です。	
	酒田酒造 酒田市	上喜元 純米吟醸 生詰	300ml	出羽燦々 50%	自社酵母	14.0	1.5	+2	佐藤 正一	柔らかな風味と、切れのある味わい。 お食事とともにお楽しみください。	
	高橋酒造店 遊佐町	東北泉 純米吟醸 生詰	300ml	はえぬき 58%	山形酵母	15.0~15.9	1.5	+3	阿部 泰男	米の旨みを感じ、すっきりとした後味が特長です。	
	小嶋総本店 米沢市	東光 純米吟醸 生詰	300ml	出羽の里 55%	山形酵母	15.0	1.3 (予定)	-2 (予定)	伊藤 勝義	山形県酒造好適米「出羽の里」で醸した香り高く上品な味わいのお酒。やわらかな甘みと優しい口当たりをお楽しみください。	
	東の麓酒造 南陽市	東の麓 純米吟醸 生詰	300ml	美山錦 55%	K1801	15.0	1.4	-5	神 理	程よい吟醸香と上品な甘さが特長の純米吟醸酒です。	
8月	亀の井酒造 鶴岡市	くどき上手 たかね錦44% 純米大吟醸 生詰	720ml	たかね錦 44%	M310	16.8	1.3	-3	今井 俊治	兵庫県みのり農協藤本憲一氏が特A地区のほ場にて作付。ふくよかな味と切れが光ります。	
	新藤酒造店 米沢市	閃・雅山流『雪女神』大吟醸 生詰	720ml	雪女神 40%	新・山形酵母	14.2	1.4 (予定)	+1 (予定)	新藤 雅信	山形県が山田錦を超えるべく新たに開発した酒造好適米「雪女神」と、山形県の技術者が共同開発した新しい山形酵母で醸しました。山形県つくしの高品質な大吟醸です。	